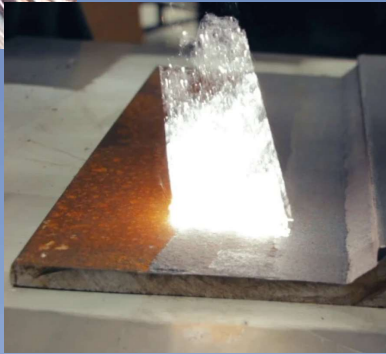
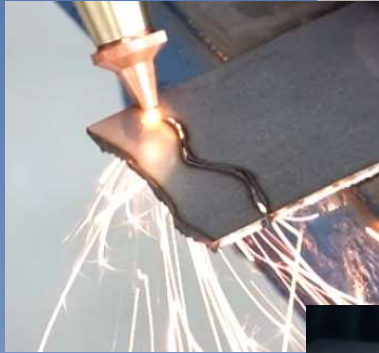
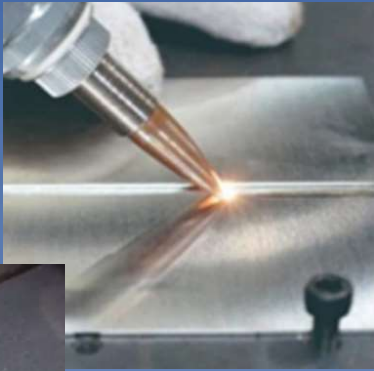


ファイバーレーザー複合溶接機 CHU-LW series



レーザー溶接の優位性

- ◎ 深い浸透性
- ◎ 安定した溶接性
- ◎ 溶接スピードの向上
- ◎ 技能取得時間の短縮

スイング機能付き 4in1溶接ヘッド

- ◎ 溶接機能
- ◎ 切断機能
- ◎ 溶接焼け取り機能
- ◎ クリーナー機能

NEW!!
ダブルワイヤー送給装置



ワイヤー2本同時供給により
溶接のど厚を稼ぐのに最適です。

一般鋼材・ステンレス・アルミ他様々な金属の溶接・切断が可能

溶接可能板厚

鋼材 / モデル	CHU-LW1000	CHU-LW1500	CHU-LW2000
SUS材	0.5 - 1.5mm	0.5 - 2.0mm	0.5 - 3.0mm
鉄材	0.5 - 1.5mm	0.5 - 3.0mm	0.5 - 5.0mm
亜鉛メッキ鋼板	0.5 - 1.5mm	0.5 - 3.0mm	0.5 - 5.0mm
アルミ材	0.5 - 1.5mm	0.5 - 2.5mm	0.5 - 4.0mm

切断可能板厚

※溶接時はアルゴンガスもしくは窒素の供給が必要です

鋼材 / モデル	CHU-LW1000	CHU-LW1500	CHU-LW2000
SUS材	~2.0mm	~4.0mm	~6.0mm
鉄材	~4.0mm	~8.0mm	~12.0mm
亜鉛メッキ鋼板	~4.0mm	~8.0mm	~12.0mm
アルミ材	~2.0mm	~3.0mm	~4.0mm

テクニカルデータ

※切断時は圧縮エアもしくは酸素の供給が必要です

モデル	CHU-LW1000	CHU-LW1500	CHU-LW2000
最大出力	1000W	1500W	2000W
発振方式	連続波	連続波	連続波
レーザー波長(nm)	1080±10	1080±10	1080±10
周波数(Hz)	50~5000	50~5000	50~5000
レーザー径(mm)	φ0.3~φ1.5	φ0.3~φ1.5	φ0.3~φ1.5
ケーブル長さ	8m	8m	8m
冷却方式	水冷	水冷	水冷
入力電源	単相220V	単相220V	単相220V
消費電力	6KW	8KW	10KW
使用温度範囲	10℃~40℃	10℃~40℃	10℃~40℃
本体サイズ(mm)	高さ1050×奥行870×幅560	高さ1050×奥行870×幅560	高さ1050×奥行870×幅560
ワイヤ送給装置サイズ(シングルワイヤー)	高さ440×奥行580×幅250	高さ440×奥行580×幅250	高さ440×奥行580×幅250
重量	145KG	165KG	180KG
ヘッド重量	0.9KG	0.9KG	0.9KG
価格	オープン価格	オープン価格	オープン価格

【標準装備】

- ・レーザー用保護メガネ 1個
- ・ヘッド保護ガラス 10枚
- ・ヘッド先端チップセット 2セット
- ・シングルワイヤー供給装置 1台



シングルワイヤー送給装置 ダブルワイヤー送給装置

※ダブルワイヤー供給装置(オプション)も選択いただけます

 中日クラフト株式会社
CHUNICHI CRAFT CORPORATION

〒480-0304 愛知県春日井市神屋町1712-1
TEL:0568-37-4356 / FAX:0568-29-4396
URL:<https://www.chu-cra.co.jp>